



Da un media giorno di confezionato di 300 pezzi a una di 500 in pochi giorni, fino a raggiungere il picco dei 700 pezzi confezionati e 600 vulcanizzati nella giornata di domenica 15 luglio. Sono i numeri "premium" della punta di diamante del Polo, la fabbrica Next Mirs, che continua il proprio trend positivo anche in Qualità e Sicurezza (non si verificano infortuni da 576 giorni) e che entro fine anno vedrà industrializzate tutte le misure che mancano per completare il pacchetto P Zero Silver.

"Negli ultimi mesi le criticità proprie di un progetto innovativo come il Next Mirs sono state progressivamente superate" ci spiega Marco Ovcin, responsabile di Produzione, "ma gli ottimi risultati ottenuti in termini di volumi sono dovuti soprattutto all'impegno delle persone che lavorano sulle macchine. Risolti i problemi della linea, la produzione ha immediatamente cambiato ritmo, sintomo che gli operatori erano e sono fortemente motivati a dare il massimo per raggiungere gli obiettivi. Lo dimostra anche il fatto che il miglioramento abbia interessato non una, ma tutte e cinque le squadre. Raggiungere questi picchi ci dimostra fino a dove siamo in grado di arrivare."

Chiediamo a uno dei Team Leader del Next Mirs, Pietro Mongelluzzo, un commento su questi risultati. "Confermo l'impegno profuso da tutti, dagli operatori che lavorano sulla linea, alla Manutenzione e alla Qualità. Noi abbiamo a che fare ogni giorno con la realtà del Next Mirs e le nostre indicazioni e i nostri consigli vengono ascoltati e affrontati puntualmente, facendo sì che le criticità siano risolte." Una prova ulteriore di come siano proprio le persone a dare un fondamentale valore aggiunto a un sistema tecnologicamente avanzato come il Next Mirs.



Pietro Mongelluzzo, Team Leader Squadra E

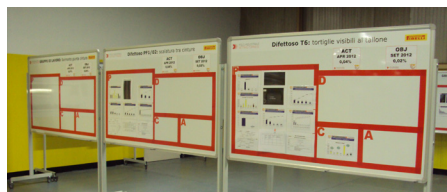
Service Mailbox



La redazione ha un indirizzo di posta elettronica:
editorial.polonline@pirelli.com
mandaci le tue richieste

IL MIGLIORAMENTO SOTTO GLI OCCHI DI TUTTI

Dare alle persone un metodo di lavoro sistematico per affrontare i problemi di reparto: prima di numeri e statistiche è questo il vero successo dei gruppi di miglioramento attivati al Truck nell'ultimo anno, tale da ispirare anche le altre minifabbriche del Polo. A spiegarcelo è Mirko di Santo, responsabile di queste attività. "I primi cinque sono partiti nel 2011 e hanno coinvolto altrettante coppie di Assistenti. Trasmessa loro la metodologia di lavoro, il passo successivo è stato affidare a ognuno un gruppo specifico: nel 2012 sono stati attivati dieci gruppi, due dei quali già chiusi con successo. In tutto sono stati coinvolti 16 operatori. "ci spiega Mirko, che aggiunge "I gruppi ancora aperti sono otto. Il nostro prossimo obiettivo è riuscire a chiuderne a breve almeno uno, da presentare al prossimo comitato Truck. Nel frattempo continuiamo a lavorare con impegno e professionalità: le persone hanno capito quanto la metodologia adottata nei gruppi di miglioramento possa adattarsi, opportunamente de-clinata, anche ai problemi di tutti i giorni. La passione dei lavoratori è dimostrata anche dal successo di un'area dedicata ai tabelloni dei gruppi, nel reparto Confezione, che mostra i risultati di tutte le attività intraprese. L'idea di raggruppare visivamente gli interventi di miglioramento è risultata vincente non solo al Truck, ma anche alle Mescole e al Car: i tabelloni dei gruppi di lavoro, così come quelli della Kaizen Week, sono ovunque motivo d'orgoglio.



I tabelloni delle fabbriche Truck, Car e Mescole

IN AUTO AL POLO RICORDIAMOCI DI VIAGGIARE A 20 Km/h

MUOVERSI IN SICUREZZA AL POLO

Con i parcheggi ultimati e fruibili da tutti è bene osservare alcune norme di comportamento in grado di garantire la sicurezza propria e dei colleghi, non solo durante l'orario lavorativo, ma anche negli spostamenti in auto all'interno del Polo. Salvo dove diversamente indicato dalla segnaletica stradale, la massima velocità di marcia consentita all'interno del Polo è di 20 km/h. I due viali che fiancheggiano la Spina sono a senso unico: l'inversione di marcia è possibile solo dove espressamente segnalato dagli appositi cartelli, nelle zone di svolta poste sotto la Spina.

In generale, vanno rispettate le normali regole del codice della strada: mantenere la destra, dare sempre la precedenza, rallentare in prossimità degli attraversamenti pedonali e porre particolare attenzione negli incroci a visibilità limitata. Poche e semplici norme per una mobilità in sicurezza!



Rispettare la segnaletica: anche questa è sicurezza!

NOTIZIE DAL CANTIERE ULTIMATI I PARCHEGGI SPINA

Nel corso dell'estate sono stati completati i parcheggi del Polo. I 575 posti auto sono distribuiti lungo i due viali alberati che costituiscono il perimetro della Spina, una collocazione pensata per agevolare il più possibile l'accesso dei lavoratori alle fabbriche e agli uffici.

Per chi si muove su due ruote sono presenti dei parcheggi riservati alle moto, provvisti anche di rastrelliera per biciclette.



I parcheggi Spina

F*ormula***1***dee*

FORMULA 1DEE: QUANDO LA PROPOSITIVITÀ PREMIA

Non si ferma Formula Idee, il concorso che premia le nostre proposte di miglioramento, arrivate a sfondare il tetto di 500 idee avanzate dall'avvio del progetto ad oggi. Dopo i tre comitati celebrativi di febbraio, maggio e luglio durante i quali alcuni colleghi hanno avuto l'opportunità di presentare le loro proposte più innovative, è arrivato il momento del superpremio.

Fra tutti coloro che hanno partecipato attivamente a Formula Idee in questi mesi saranno estratte a sorte quattro persone. In palio per i fortunati colleghi quattro orologi della linea P Zero Moda!

Per chi ha raggiunto le fasce di punteggio che danno diritto a premi presto ci sarà la possibilità di scegliere fra tanti nuovi gadget Pirelli. Per richiederli potete rivolgervi al vostro Assistente o scrivere all'indirizzo mail: editorial.polonline@pirelli.com.



Un momento dell'ultimo comitato celebrativo Formula Idee, il 25 luglio scorso



Il superpremio che sarà estratto a sorte durante il prossimo comitato celebrativo Formula Idee

DA UNA PROPOSTA DI MIGLIORAMENTO...A UN BoB

Come tutti sappiamo, le proposte di miglioramento avanzate attraverso Formula 1 idee possono essere valutate secondo diversi parametri. Oltre al campo di miglioramento nel quale l'idea opera, che può riguardare Sicurezza, Qualità, Miglioramento flussi/Prevenzione Perdite o Postazione di lavoro, ogni proposta viene giudicata anche sulla base della sua fattibilità. Alcune sono giudicate irrealizzabili (1 punto), altre realizzabili interamente (10 punti) o in parte (5 punti), altre possono fregiarsi del titolo di "proposta innovativa" (20 punti). Sono proprio queste ultime a poter diventare dei "Best of Best", o "BoB", ovvero le buone pratiche da condividere con altre realtà Pirelli attraverso un sistema che permette alle differenti fabbriche di mettere "in vetrina" gli interventi di miglioramento più lungimiranti progettati dai propri dipendenti. È già accaduto in passato, quando un'idea di Luigi Bin, operatore Finitura Car, è diventata un BoB.



Luigi Bin presenta la sua proposta di miglioramento, diventata un BoB

Il problema erano le catene degli elevatori da tirare continuamente perché tendevano ad allentarsi. Per risolverlo, il collega ha ideato e costruito un tirante con molla che funge da tensionatore e non permette alla catena di allentarsi ma si autoregola. È stato poi inserito un fermo per evitare la fuoriuscita della catena e un meccanismo di ingrassaggio esterno per evitare la fermata dell'elevatore. L'iniziativa del collega Bin è diventata un BoB, la prossima ad essere condivisa con il resto del mondo Formula potrebbe essere la tua! I moduli di Formula Idee vi aspettano!

DATA _____ **COGNOME** _____ **NOME** _____

REPARTO _____ **SQUADRA** _____ **CCO. PERSONALE** _____

PROPOSTA DEL MIGLIORAMENTO/CLAMOROSAMENTE

PROBLEMA/CRIISI

REPARTO/MASSIMA CONSULTA

REPARTO CHE NE BENEFICIA:

SCELTA DI MIGLIORAMENTO	ENTRATA IN PRODOTTO			
	Intervallabile	Realizzabile in parte	Realizzabile in tutto	Intervallabile
Assicurazione per il furto e incendio dell'abitazione	1	1	08	29
Assicurazione per il furto e incendio dell'abitazione	1	1	08	29
Assicurazione per il furto e incendio dell'abitazione	1	1	08	29

VALUTAZIONE:

DATA VALUTAZIONE _____ **FIRMA** _____

POLO INDUSTRIALE

Il modulo di Formula Idee: una proposta innovativa vale 20 punti!

LA PASSIONE PER L'AVVENTURA

Il nostro viaggio alla scoperta delle persone del Polo ci conduce questa volta a parlare con Marco Damiano, collega di Manutenzione, che dal 26 agosto al 1 settembre ha partecipato per la terza volta ai campionati italiani di tiro con l'arco della FIARC, Federazione Italiana Arcieri Tiro di Campagna.

“La FIARC raccoglie tutti gli appassionati di quella specialità di tiro con l’arco che è la simulazione di caccia” ci spiega Marco, che dopo il secondo posto nel campionato interregionale, in quello nazionale si è classificato sesto.

“La passione per questo sport nasce dal mio interesse per le armi: dalla balestra sono passato all’arco, appassionandomi a un tipo di sport poco conosciuto ma davvero entusiasmante.

La simulazione venatoria si svolge nei boschi, con sagome di animali ferme o in movimento e con qualsiasi condizione meteorologica: pioggia, vento o neve rendono ancora più avventurose le gare."



Marco Damiano

P ZERO: 25 ANNI DI CORSA

La storia del P Zero comincia nel lontano 1987, durante il rally di Sanremo con la vittoria della Lancia Delta HF 4WD.

Oggi "lo pneumatico sportivo per eccellenza" compie venticinque anni ed è sempre più UHP, Ultra High Performance, campione di innovazione e di massime prestazioni, capace di venire incontro ai gusti degli automobilisti più esigenti. Tanti auguri P Zero!



P Zero Silver