



IL PRIMO CRUDO DEL CAR NORD - CELL PRODUCTION

NUOVO RECORD DI PRODUZIONE

LA QUALITÀ DEL MEETING PQE

L'APERTURA DEL CRAL AL POLO

IE/PMS MEETING

PIRELLI - JAGUAR: UN BUSINESS CHE CRESCE

IL PRIMO CRUDO DEL CAR NORD - CELL PRODUCTION

Il 5 febbraio 2014 la confezionatrice VMI 249 ha prodotto la prima carcassa del Top 2, il primo di una lunga serie dato che si prevede una produzione di 300 mila pneumatici entro fine anno.

"Questa confezionatrice è la naturale evoluzione delle nostre 12 FDM 248S/SL, oggi presenti in stabilimento" ci spiega Marco Falato, referente dell'Ufficio Tecnico per la Confezione, e prosegue *"Ricordo che la prima VMI arrivò alla fine del 1999 e subito si distinse per la sua produttività. Il primo prototipo Maxx lo vidi in Olanda a fine 2007, rimasi impressionato dal "look" e dalle nuove tecnologie adottate. Vidi subito la soluzione a tante problematiche da noi presenti ed infatti, per quanto possibile le abbiamo introdotte in stabilimento con dei retrofits"*.

Per raggiungere questo importante traguardo, il team Engineering del Polo ha lavorato più di un anno in stretta collaborazione con i colleghi di Bicocca e continua ad operare per finalizzare tutti i punti aperti. Grande attenzione è stata posta in termini di Sicurezza, Qualità e Produttività, cercando al tempo stesso la massima affidabilità e scalabilità, infatti, tutti i prodotti attualmente in produzione sono fattibili sulla FDM 249 con le stesse caratteristiche costruttive ora utilizzate sulle 248.

La macchina è completamente automatica in tutte le fasi di confezionamento, compreso il controllo del peso del "crudo" ed anche la preparazione dei materiali è automatica, ad eccezione del caricamento dei cerchietti che ad oggi è in manuale tramite operatore.

La movimentazione dei materiali avviene come sempre tramite l'utilizzo di bobine di dimensioni standard ed il caricamento avviene tramite l'uso di caricatori tranne che per le tele e le cinture per le quali vengono utilizzate delle "cassette" con diverse peculiarità che permettono quindi di contenere maggior materiale (fino al 70% in più), preservare durante il trasporto l'integrità del materiale (meno pieghe) ed infine migliorare l'ergonomia (meno preparazioni).

Per garantire la qualità, ogni materiale, le giunte fascia, le cinture e le tele sono tenute sotto controllo automatico nei valori dimensionali.

Ci spiega Marco Falato: *"Quando a fine 2012 mi dissero di partecipare al progetto per introdurre le Maxx al POLO, ne fui entusiasta perché ero convinto che sarebbe stato un ottimo passo in avanti ed inoltre pensavo di avere tutta l'esperienza necessaria. Ovviamente la loro macchina standard non si sposava alle esigenze di Pirelli quindi l'abbiamo dovuta personalizzare ed adattare al nostro processo, per questo motivo da Maxx fu rinominata "249" con tecnologia Maxx. Vedere la confezionatrice in azione ci ha fatto capire che abbiamo lavorato bene e che possiamo raggiungere tanti altri eccellenti risultati"*.



Primo crudo prodotto



Primo crudo prodotto

PRODUZIONE: NUOVO RECORD PER IL POLO

Il 26 Febbraio nel reparto confezione della Minifabbrica Car è stato fatto il record di produzione di 9.385 pezzi prodotti. La vulcanizzazione Car è stata altrettanto performante con 9.087 coperture vulcanizzate il giorno 26 e 9.145 il giorno successivo.

Si tratta di un risultato importante che allinea il nostro stabilimento alla produzione dello stabilimento tedesco, che aveva raggiunto questo livello produttivo già dall'inizio di quest'anno. A contribuire al raggiungimento del risultato, oltre all'impegno di tutte le persone dei reparti, è stato il miglioramento nella pianificazione dei set-up in confezione e la riduzione della mancanza materiali grazie al contributo del reparto semilavorati. La sfida per il Polo è quella di consolidare questi numeri e farli diventare la performance produttiva di tutti i giorni. Da questo punto di vista il mese di Marzo si è aperto più che positivamente con un nuovo record fatto sabato 1 Marzo in confezione con 9.708 coperture ed il 3 Marzo con 9.175 coperture vulcanizzate.



Marco Falato

9708 01/Marzo

9385 26/Febraio

8290 Febbraio 2014

7786 Gennaio 2014

7581 2013

L'APERTURA DEL CRAL AL POLO

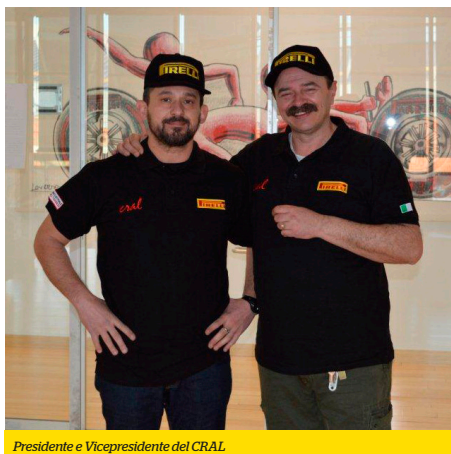
Il 17 febbraio 2014 si è inaugurata in sala Biblioteca l'apertura del CRAL (Circolo Ricreativo Assistenziale Lavoratori).

Davide Fariello, in qualità di Presidente del Circolo, spiega: *"Abbiamo raggiunto un traguardo davvero molto importante, il Circolo nasce per dare seguito all'eredità culturale del Vettura e del Truck, oggi unite in un'unica realtà. Per oltre 50 anni, infatti, nell'ex Stabilimento Vettura il Circolo ha promosso per i lavoratori numerose attività culturali tra cui concorsi artistici regionali e nazionali, mostre fotografiche, tornei sportivi, senza dimenticare la Biblioteca per i lavoratori che contava circa 6400 volumi, un'importante ricchezza culturale."*

Il Cral è affiliato all'associazione FITEL (Federazione Italiana Tempo Libero) Piemonte che offre per tutti i lavoratori tesserati una moltitudine di servizi, agevolazioni e convenzioni. Per i prossimi mesi il Circolo ha organizzato numerosi trofei a cui possono iscriversi e quindi partecipare tutti i tesserati tra cui quello di pesca in data 29 marzo, la maratona e la mezza maratona ad aprile, il trofeo Go Cart a maggio e molti altri.

Dal corrente mese inoltre, ogni giorno della settimana dalle ore 1300 alle ore 1400, la Biblioteca aziendale è aperta per tutti i soci CRAL con la possibilità di prendere in prestito i libri che sono a disposizione. Dall'apertura del circolo, nel giro di poche settimane, si sono raggiunte 160 iscrizioni ci spiega Elena Baldin, che si occupa del servizio di tesseramento.

"L'apertura del CRAL è stato un obiettivo raggiunto con forte dedizione e sacrificio, abbiamo numerosi progetti che speriamo di potere realizzare" spiega il Sig. Fariello e prosegue *"per guardare avanti penso sia fondamentale mantenere e rispettare l'identità culturale dell'Azienda con il sostegno del territorio e una forte attenzione al sociale, queste sono le premesse giuste"*.



Presidente e Vicepresidente del CRAL

Marzio Bagatella, Responsabile Efficienza dei Semilavorati, in qualità di vice presidente CRAL aggiunge: *"Tengo a sottolineare il lavoro di forte collaborazione che stiamo portando avanti con il Dott. De Martino finalizzato a rendere fruibili le strutture interne ed inaugurare quanto prima l'utilizzo del campo da calcetto e da pallacanestro, date le numerose richieste dei lavoratori. In ultimo un obiettivo nel quale crediamo fortemente è quello di ingrandire il patrimonio della nostra biblioteca con la collaborazione della biblioteca Archimede di Settimo Torinese che ci fornirebbe 100000 libri, 5000 cd e 5000 dvd, questi i nostri prossimi traguardi."*

IE/ PMS MANAGERS MEETING: UNA SQUADRA PER MIGLIORARE E CRESCERE NEL QUOTIDIANO

Dal 18 al 20 febbraio 2014 si è svolto nello stabilimento Tedesco di Breuberg l'Industrial Engineering/ Pirelli Manufacturing System Managers Meeting, che ha riunito i colleghi delle tre Business Unit provenienti da dodici Paesi diversi: Italia, Argentina, Brasile, Cina, Egitto, Germania, Gran Bretagna, Messico, Romania, Russia, Turchia e USA.

Roland Jung, direttore del Plant tedesco, e la sua squadra hanno dato il benvenuto al team mondiale dell'IE guidato da Hervé Ghesquière. Durante questi tre giorni si è lavorato intensamente su diverse tematiche sia proprie del mondo dell'IE/PMS che relative in generale all'ambito Manufacturing.

Alcuni dei principali argomenti affrontati sono stati i nuovi standard lavorativi e i progetti previsti nell'immediato futuro, tra i quali ricordiamo CAPTT e POSS, la presentazione delle attività della Manufacturing Academy e del training, l'introduzione all'esteso progetto di Decomplexity e ai processi innovativi. Ciascuna delle fabbriche presenti ha illustrato ai colleghi un progetto di miglioramento, scelto tra i propri come candidato allo Special Prize, il riconoscimento che premia il migliore progetto lean che è stato assegnato quest'anno alla fabbrica Messicana di Silao. Il Polo ha partecipato con il progetto "PIT STOP TEAM", relativo alla riduzione del tempo di set-up in vulcanizzazione, che ha raccolto l'approvazione dei presenti. Durante i tre giorni è stato dedicato ampio spazio al Gemba Walk: per almeno due ore al giorno i trainers locali hanno guidato i partecipanti in visite approfondite e ben organizzate della fabbrica durante le quali sono state raccolte informazioni utilizzate per il workshop finale.

Quest'ultimo si è svolto sotto forma di lean assessment i cui risultati, insieme alle considerazioni di ogni partecipante, sono stati esposti in sede di chiusura al Management locale che li ha accolti con forte spirito di miglioramento.

Bruno Rollero, in qualità di Responsabile IE Polo, Davide Forcella e Giorgio Zambianchi, IE Polo, hanno partecipato all'IE/PMS Managers Meeting, abbiamo quindi chiesto le loro impressioni in merito a questo importante incontro.

Giorgio Zambianchi: *"È stata un'ottima esperienza perché ci ha permesso di confrontarci con i colleghi di altri stabilimenti e di condividere con loro le metodologie per approcciarsi ai temi che caratterizzano la vita quotidiana in fabbrica"*.

Davide Forcella: *"L'IE/PMS Meeting si è dimostrato un ottimo appuntamento per il confronto e la condivisione delle best practices con gli altri plants di Pirelli, ciò ad esempio ci ha permesso di cogliere la possibilità di introdurre a breve il POSS, Pirelli Operation Steering System, nuovo strumento di condivisione delle informazioni all'interno della nostra fabbrica. Il meeting mi ha consentito inoltre di accrescere la consapevolezza che lavorare coinvolgendo le persone, con standard e metodo è il modo giusto per raggiungere l'eccellenza."*

Lia Calloni, IE Europa: *"Di questi tre giorni così intensi mi hanno colpita la perfetta organizzazione, il coinvolgimento sincero ed entusiasta dei partecipanti e un termine che più volte si è sentito circolare: 'family'. Sono sempre più convinta che un gruppo forte di persone con un obiettivo chiaro - il miglioramento - possa portare grandi risultati: insieme tutto diventa possibile"*.



IE/PMS Managers Meeting



Gruppo CRAL

Service Mailbox



La redazione ha un indirizzo di posta elettronica:
editorial.polonline@pirelli.com
mandaci le tue richieste

PIRELLI - JAGUAR: UN BUSINESS CHE CRESCE

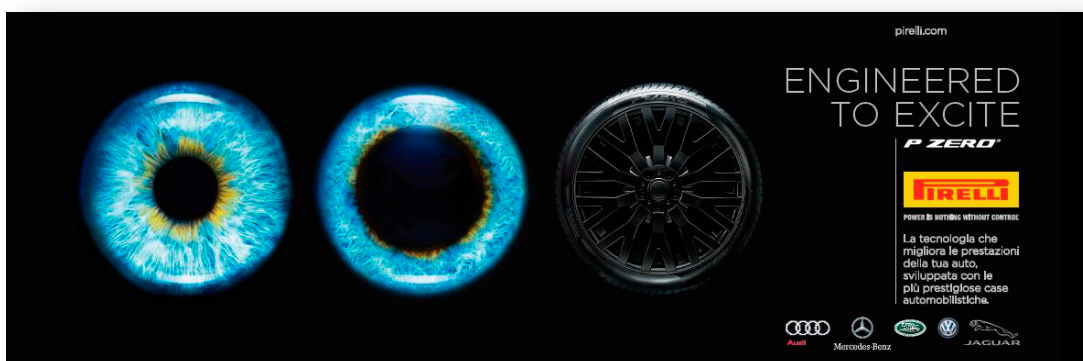
Il Polo si conferma essere una vetrina di eccellenza e sono i numeri a parlare, il 2013 si è concluso con 1060 visite da tutto il mondo ed il 2014 si preannuncia essere non da meno considerando le numerose visite ed eventi che abbiamo avuto dall'inizio di questo nuovo anno.

Tra fine gennaio ed inizio febbraio il Polo ha ricevuto la visita di alcuni Dealers dell'Arabia Saudita, di alcuni investitori del Gruppo Bdl Capital Management di Parigi e di diverse realtà di investimento internazionali. Nel corrente mese il Polo è stato inoltre oggetto di un secondo Audit India, un audit Fiat Chrysler e un audit CSR relativo alla sostenibilità ambientale dello stabilimento.

In tutte queste occasioni i riscontri sono stati positivi a dimostrazione dell'eccellenza del Polo in ambito Qualità, Ricerca e Sviluppo, Sicurezza-Ambiente e Produzione.

Una visita molto speciale si è tenuta il 25 febbraio, data del meeting JLR Business Review, riunione periodica tra acquisti/R&D/Qualità JLR e Commerciali/R&D/Qualità Pirelli, finalizzata a concordare le tempistiche e le esigenze relativamente ai nuovi sviluppi di pneumatici ed alle forniture in corso. Solitamente questo prestigioso meeting si svolge nello stabilimento inglese oppure a Milano Bicocca. Quest'anno, per la prima volta, è stato scelto il Polo, dato lo sviluppo di 5 misure che partiranno in fornitura entro la fine dell'anno, JLR diventerà uno dei Clienti PE più prestigiosi per il Polo.

Il Polo ha ricevuto numerosi complimenti da parte del team JLR per l'ordine, la pulizia, la tecnologia avanzata, nonché l'ospitalità e l'organizzazione logistica della giornata.



Pirelli meets Land Rover



February 25th, 2014

LA QUALITÀ DEL MEETING PQE

Il 29 e il 30 Gennaio il Polo ha ospitato il PQE Meeting che ha riunito colleghi provenienti da nove Paesi: Italia, Turchia, Germania, Inghilterra, Romania, Messico, Argentina, Cina, Russia.

Il PQE è un gruppo di lavoro improntato sui temi di qualità in area Vulcanizzazione e occasione di confronto tra colleghi Pirelli di varie realtà internazionali.

Il meeting organizzato da Claudio Gatti, Responsabile Qualità Centrale Area Vulcanizzazione, si è sviluppato in due giornate di confronto e di scambio che ha lasciato tutti soddisfatti; i partecipanti hanno potuto mostrare ai colleghi i risultati ottenuti nel 2013 e le strategie per il 2014. Il meeting è stata un'importante occasione per discutere su piani ed azioni da attuare per migliorare il difettoso della vulcanizzazione e per condividere le migliorie già eseguite in alcuni plant per fare in modo che anche gli altri stabilimenti ne possano beneficiare.

La prima giornata si è svolta con l'intervento di Claudio Zanichelli, R&D Materials Curing, per approfondire il tema RDC Real dynamic Curing, i suoi sviluppi e i possibili miglioramenti. In seguito si è approfondito il tema della nuova macchina ultrasuoni adibita alla pulizia degli stampi, già attualmente in funzione in Germania e in Romania.

La seconda giornata è iniziata con un benchmark del Polo per l'assemblamento degli stampi ed è proseguita con la definizione delle prove di miglioramento utilizzate nelle varie fabbriche per ridurre il gettito di coperture difettose.

Riccardo Miceli, in qualità di Responsabile Qualità Vulcanizzazione del Polo, ci racconta: *"Aspetto con entusiasmo il prossimo meeting che si terrà a maggio 2014 a Voronezh in Russia, credo molto in questo incontro perché ci permette di confrontarci con i colleghi per due giornate intense per aiutare un'altra unità operativa che lamenta un specifica difficoltà' condividendo le esperienze di tutti. Grazie a questo gruppo al Polo abbiamo ottenuto dei risultati in continuo miglioramento di anno in anno"*.

Il successo del meeting è stato confermato anche dalle impressioni fortemente positive di alcuni colleghi; Tunca Benan, Pirelli Germania: *"Il confronto continuo con il Polo e lo scambio di informazioni ci ha permesso un grosso miglioramento in termini di riduzione difettoso"*.

Betts Katie, Pirelli Inghilterra: *"Il Polo è una realtà fantastica, una fabbrica veramente bella e funzionale, l'accoglienza e l'organizzazione sono state perfette"*.



Meeting PQE