



La produzione di coperture alto di gamma è entrata, a tutti gli effetti, nella nostra quotidianità. Da alcuni mesi, infatti, la nota casa automobilistica Audi ha scelto Pirelli e il Polo Industriale di Settimo per la fornitura delle coperture di primo equipaggiamento per il proprio parco macchine: l'ennesima conferma della qualità e del prestigio che ci contraddistinguono. Andiamo dunque alla scoperta dei segreti che stanno dietro a queste coperture, parlando con Bruno Rollero, Responsabile Fabbrica Car.

Da un punto di vista strettamente produttivo, cosa significa aver ottenuto la fornitura del primo equipaggiamento di Audi?

«Significa soprattutto avere un'attenzione maggiore e più specifica sul prodotto, ma anche gestire materiali per noi in parte nuovi con cui però abbiamo familiarizzato fin da subito.»

Com'è stata accolta la notizia dai suoi collaboratori?

«Ci ha fatto ovviamente molto piacere perché rappresenta il riconoscimento della qualità che forniamo ai nostri clienti e un progressivo innalzamento degli standard, già di per sé molto elevati.»

Qualità sempre più elevata per clienti sempre più esigenti, qual è il segreto?

«Gli ingredienti di questa "mescola" d'eccellenza sono tanto semplici quanto indispensabili: duro lavoro, competenza e passione.»



Bruno Rollero

Service Mailbox



La redazione ha un indirizzo di posta elettronica:
editorial.polonline@pirelli.com
mandaci le tue richieste

ALLA CONQUISTA DELLA GERMANIA

«Il 3 ottobre è il "tag der deutschen einheit", giorno dell'unità tedesca, festa nazionale della Germania.

Per onorare al meglio la ricorrenza, i nostri colleghi dello stabilimento di Breuberg organizzano da anni, in quella data, un prestigioso torneo di calcio, al quale partecipano numerose squadre in rappresentanza di tutti i reparti di produzione e dello staff di stabilimento.

L'edizione 2011 del torneo è stata impreziosita dalla presenza delle squadre di Bollate e di Settimo che, orgogliose dell'invito, hanno accettato con entusiasmo di rappresentare l'Italia e quindi di compiere un viaggio in pullman di più di 12 ore per raggiungere i campi da gioco e dare il meglio di sé.

Il risultato sportivo della spedizione è stato assai lusinghiero: ci siamo portati a casa ben 3 dei 4 trofei in palio!

Quello di miglior cannoniere e quello del terzo posto, conquistati dalla squadra di Bollate e il trofeo del secondo posto, vinto dalla squadra di Settimo che, fino all'ultimo rigore della finalissima, ha conteso la vittoria ai colleghi tedeschi.

«È stata un'esperienza molto positiva: c'era un elevato spirito di squadra e, pur non avendo vinto, siamo arrivati in finale. Una finale molto combattuta finita ai rigori, una vera e propria lotteria» commenta Egidio Musetti centrocampista della squadra del Polo.

Tra i giocatori di Settimo, ritratti nelle foto, meritano senz'altro una menzione speciale il valoroso capitano di lungo corso Vito Soranna, il brillante esordiente Marco Berra e il coraggioso portiere Filippo Castelluccia, rimasto peraltro in Germania un paio di giorni in più del previsto per assorbire i postumi di un brutto colpo subito in campo. A lui la dedica del trofeo 2011; a tutti, invece, l'invito per l'edizione 2012 quando non rimarrà che un unico obiettivo. Vincere tutto!



La squadra del Polo

CAMPIONI SI NASCE E SI DIVENTA

Ogni giorno accanto a noi ci sono persone che con il loro atteggiamento contribuiscono a diffondere il "verbo" della sicurezza. Sono i Champions: per natura predisposti alla sicurezza, parlano con i colleghi per segnalare eventuali situazioni di pericolo e stimolare nuove proposte migliorative. Conosciamoli più da vicino!

«Quando mi hanno comunicato di essere uno dei Champions, sono rimasto sorpreso perché ho sempre pensato di comportarmi normalmente. Sono molto orgoglioso di poter aiutare i miei colleghi segnalando ai responsabili le problematiche e i rischi che a mia volta mi vengono indicati.»

Salvatore Alberti - Operatore Finitura Car

«Per me, essere un Champion, significa mettere in atto abitudini di lavoro corrette e accrescere in chi mi sta vicino il senso di responsabilità sull'importante tema della sicurezza.»

Daniele Pavone - Operatore R&D

«Essere stato scelto come Champion è per me un privilegio. Nel mio piccolo cerco di aiutare i miei colleghi con idee innovative che ogni giorno mettiamo in pratica.»

Sergio Crisci - Operatore Vulcanizzazione Truck

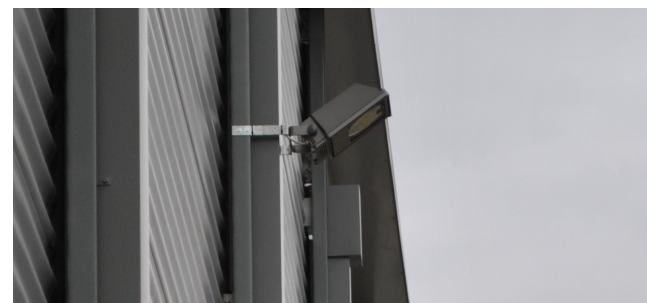


Salvatore Alberti, Daniele Pavone e Sergio Crisci

NOTIZIE DAL CANTIERE

RIFLETTORI ACCESI SUL CAR

Si sta completando la posa dei lampioni che illumineranno il perimetro esterno della Fabbrica Car: d'ora in poi i progressi fatti nella Spina saranno illuminati a vista giorno e notte.



F*ormula***1***dee*

IN POLE POSITION LE NOSTRE PROPOSTE DI MIGLIORAMENTO

Compilando il modulo disponibile presso l'ufficio degli assistenti, tutti gli operatori di produzione, manutenzione, qualità e R&D potranno avanzare proposte di miglioramento individuali. A ciascuna, valutata dall'assistente con la supervisione del Responsabile Fabbrica, verrà assegnato un punteggio che darà diritto all'accesso in una fascia di premi. A tutti verrà consegnato un certificato che attesterà l'effettiva partecipazione, e riporterà l'indicazione delle tempistiche e dell'ente che prenderà in carica la realizzazione di quanto suggerito.

Curiosità e interesse nei volti di chi passando si ferma ad osservare le vetrine che da qualche tempo si vedono in Palazzina e nei meeting point delle Fabbriche. Vetrine che in parte anticipano il nuovo progetto che da qui a qualche giorno partirà al Polo: Formula 1dee. Dalla tazza al piumino passando per lo zainetto e il telo mare: tanti premi per tante idee. Proposte, miglioramento, partecipazione, coinvolgimento: queste le parole che fanno da filo conduttore a Formula 1dee. Al Polo la tecnologia e l'innovazione vanno di pari passo con la tradizione e l'esperienza accumulata in 139 anni di successi Pirelli, ma anche con la passione che mettiamo in tutto ciò che facciamo perchè, come diceva Shakespeare, "Senza cuore saremmo solo macchine". Noi sappiamo bene quanto il "cuore" e le persone fanno la differenza. Per questo motivo Formula 1dee dà spazio alle idee e alle proposte di miglioramento di chi conosce la macchina e l'area in cui lavora meglio di chiunque altro.

Un modulo e una buona proposta di miglioramento, ecco tutto quello che serve per partecipare e vincere tutti insieme il GP dell'Eccellenza.



Vetrina premi Formula 1dee

FORMULA 1DEE NEI DETTAGLI

Hai una proposta di miglioramento da avanzare?
Di seguito poche e semplici regole da seguire per partecipare attivamente e concretamente alla crescita del Polo.

- vengono accettate unicamente **proposte individuali** pervenute compilando il modulo disponibile nell'ufficio dell'assistente di produzione del tuo reparto;
- la **valutazione** è effettuata dagli assistenti di produzione con la supervisione del Responsabile Fabbrica;
- i **campi di valutazione** sono:
 1. miglioramento flussi/prevenzione perdite
 2. miglioramento postazione di lavoro
 3. miglioramento qualità
 4. miglioramento sicurezza/ambiente/salute;
- il punteggio ottenuto dà diritto all'inserimento in **4 fasce gadgets**;
- a tutti viene consegnato un **certificato** che attesta l'effettiva partecipazione all'iniziativa;
- due volte l'anno vengono sorteggiati 3 superpremi.



POLO INDUSTRIALE
SETTIMO TORINESE



DATA	COGNOME	NOME
REPARTO	SQUADRA	COD. PERSONALE

PROPOSTA DI MIGLIORAMENTO/CAMBIAMENTO

PROBLEMA/CAUSA

REPARTO/MACCHINA COINVOLTA:				
REPARTO CHE NE BENEFICIA:				

VALUTAZIONE	FATTIBILITA'			
CAMPO DI MIGLIORAMENTO	Irrealizzabile	Realizzabile in parte	Realizzabile	Innovativa
Miglioramento flussi/prevenzione perdite	1	5	10	20
Miglioramento postazione di lavoro	1	5	10	20
Miglioramento QUALITA'	1	5	10	20
Sicurezza/Ambiente/Salute	1	5	10	20
PUNTEGGIO TOTALE				

VALUTATORE:

DATA VALUTAZIONE

FIRMA





POLO INDUSTRIALE
SETTIMO TORINESE

Modulo da compilare

DICONO DI FORMULA 1DEE



"Credo che sia una buona iniziativa perchè dà modo a tutti di migliorare il nostro posto di lavoro, luogo in cui trascorriamo la maggior parte della giornata."

Ilario Comito - Assistente Confezione Truck



"È un progetto che incentiva a collaborare e a darci una mano a vicenda, stimolando tutti a lavorare per far crescere il Polo."

Maurizio Terrizzi - Operatore Confezione Truck



"Grazie a Formula Idee tutte le abilità che ognuno di noi ha maturato nel tempo potranno essere messe a disposizione ed essere d'aiuto a tutti. Un ottimo modo per crescere insieme."

Ercole Garofalo – Operatore Manutenzione Car



"Ci sono tanti operatori in gamba, e un progetto come Formula 1 idee non può che dare risultati positivi. È un bel riconoscimento anche per le persone che vedono le proprie idee realizzate."

Paolo Destro – Assistente Semilavorati Car

SETTIMO COME LA VEDO IO

Il Calendario 2012 del Polo Industriale sta prendendo forma attraverso gli scatti che rappresentano il nostro modo di vedere e intendere Settimo Torinese.

Tutte le foto che ci avete mandato saranno pubblicate su **www.polonline.pirelli.com** perchè tutti possano ammirare la bravura dei nostri colleghi.